

自動配筋機

自動配筋機

鉄筋を搭載した台車を縦方向と横方向に走行させ、所定の位置に鉄筋を置いていく自動配筋装置です。結束は手動です。



取扱い鉄筋	D29～D38、最長12m 直筋およびベンド量500mm 以内のベンド筋
配筋速度	m/min 1.3
最大可能プレファブユニット	m 12.8×12.8
データ設定	バーコードによる一括設定 及び手動設定
架台寸法	m 18.6×18.2
配筋台車	最大積載荷重 6t
質量、外形寸法	縦筋用 9.5t、13.8×3.45×1.6m 横筋用 9.0t、14.2×3.45×1.29m
動力	AC200V、12kW
機械コード	81051